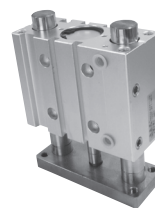


DESCRIZIONE

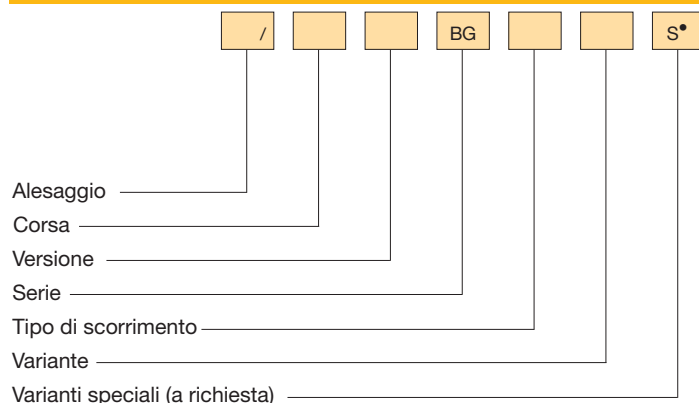
I cilindri compatti guidati serie BG presentano dimensioni ridotte ed elevate precisioni di spostamento. Questi cilindri offrono grande resistenza a forze trasversali grazie all'utilizzo di aste robuste guidate su manicotti o bronzine. I cilindri della serie BG sono a doppio effetto e hanno il pistone magnetico e la piastra d'acciaio di serie e prevedono l'applicazione di sensori magnetici.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di esercizio	1 ÷ 10 bar
Temperatura di esercizio	0 ÷ +80 °C (con aria secca -20 °C)
Fluido	Aria compressa, filtrata, lubrificata ininterrottamente o non lubrificata
Alesaggi	Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63
Attacchi	Ø 16 = M 5 Ø 20 ÷ 40 = G 1/8 Ø 50 - 63 = G 1/4
Corse standard (mm)	Ø 16 = 10, 20, 30, 40, 50, 75, 100 Ø 20 = 20, 30, 40, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200 Ø 25 = 20, 25, 30, 40, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200 Ø 32 ÷ 63 = 25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200

CHIAVE DI CODIFICA



N.B.: *Sensori magnetici* FM100 (vedi capitolo sensori magnetici pag. 1.93)
• Vedere informazioni tecniche pag. 0.12

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	Lega di alluminio anodizzata
Corpo	Lega di alluminio anodizzata
Stelo	Ø16 ÷ 25 acciaio INOX AISI 303 Ø32 ÷ 63 acciaio C45 cromato
Pistone	Lega di alluminio con magnete
Aste	Acciaio C45 cromato (scorrimento con bronzine) Acciaio temperato (scorrimento con manicotti)
Piastre	Acciaio nichelato Lega di alluminio anodizzata
Bronzine	Bronzo sinterizzato, autolubrificante, con raschiastelo N° 2 per corse 20 ÷ 50 mm; N° 4 per corse 75 ÷ 200 mm
Manicotti	Cuscinetti a ricircolo di sfere, con raschiastelo N° 2 per corse 20 ÷ 50 mm; N° 4 per corse 75 ÷ 200 mm
Guarnizioni	Poliuretano

VERSIONE

D Doppio effetto

TIPO DI SCORRIMENTO

B Con bronzine **M** Con manicotti

VARIANTE

Piastra singola acciaio **D** Piastra doppia acciaio
S Piastra singola alluminio **L** Piastra doppia alluminio

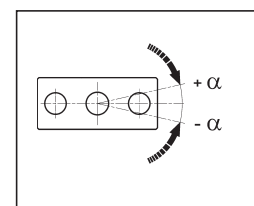
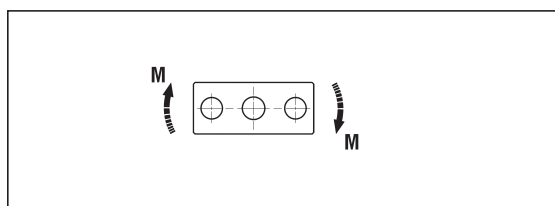
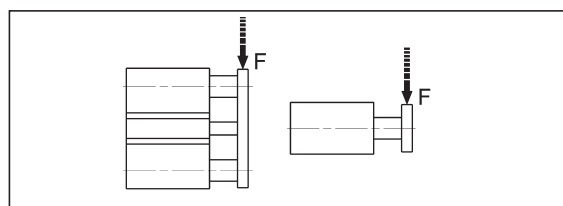
ESEMPIO DI CODIFICA

Cilindro Ø 50, doppio effetto, corsa 50 mm con manicotti, piastra doppia acciaio 50/50 DBGMD

RICAMBI

KIT GUARNIZIONI	
Poliuretano	Ø/SG/BG

INFORMAZIONI TECNICHE



CARICO RADIALE MAX AMMISSIBILE F (in N)

Ø	Tipo di scorrim.	CORSA (mm)							
		10	20	25	30	40	50	75	100
16	B	41	32	-	26	23	20	27	22
	M	44	34	-	27	23	21	27	22
20	B	-	53	-	45	38	34	52	42
	M	-	62	-	50	42	36	53	44
25	B	-	93	-	78	68	60	81	67
	M	-	94	-	79	68	60	59	51
32	B	-	-	168	-	-	131	163	138
	M	-	-	84	-	-	58	270	213
40	B	-	-	168	-	-	131	163	138
	M	-	-	92	-	-	64	270	213
50	B	-	-	240	-	-	189	243	208
	M	-	-	117	-	-	81	370	312
63	B	-	-	250	-	-	190	265	227
	M	-	-	117	-	-	81	370	312

COPPIA MAX AMMISSIBILE M (in Nm)

Ø	Tipo di scorrim.	CORSA (mm)							
		10	20	25	30	40	50	75	100
16	B	0,65	0,51	-	0,42	0,36	0,32	-	-
	M	0,83	0,65	-	0,52	0,44	0,40	-	-
20	B	-	0,99	-	0,84	0,71	0,64	0,97	0,78
	M	-	1,20	-	0,96	0,81	0,69	1,02	0,85
25	B	-	1,98	-	1,67	1,45	1,28	1,73	1,43
	M	-	2,00	-	1,69	1,45	1,28	1,26	1,09
32	B	-	-	4,10	-	-	3,19	3,97	3,36
	M	-	-	2,04	-	-	1,41	6,58	5,19
40	B	-	-	4,51	-	-	3,51	4,38	3,70
	M	-	-	2,47	-	-	1,72	7,25	5,72
50	B	-	-	6,60	-	-	5,19	6,68	5,72
	M	-	-	3,22	-	-	2,22	10,17	8,58
63	B	-	-	6,60	-	-	5,19	6,68	5,72
	M	-	-	3,22	-	-	2,22	10,17	8,58

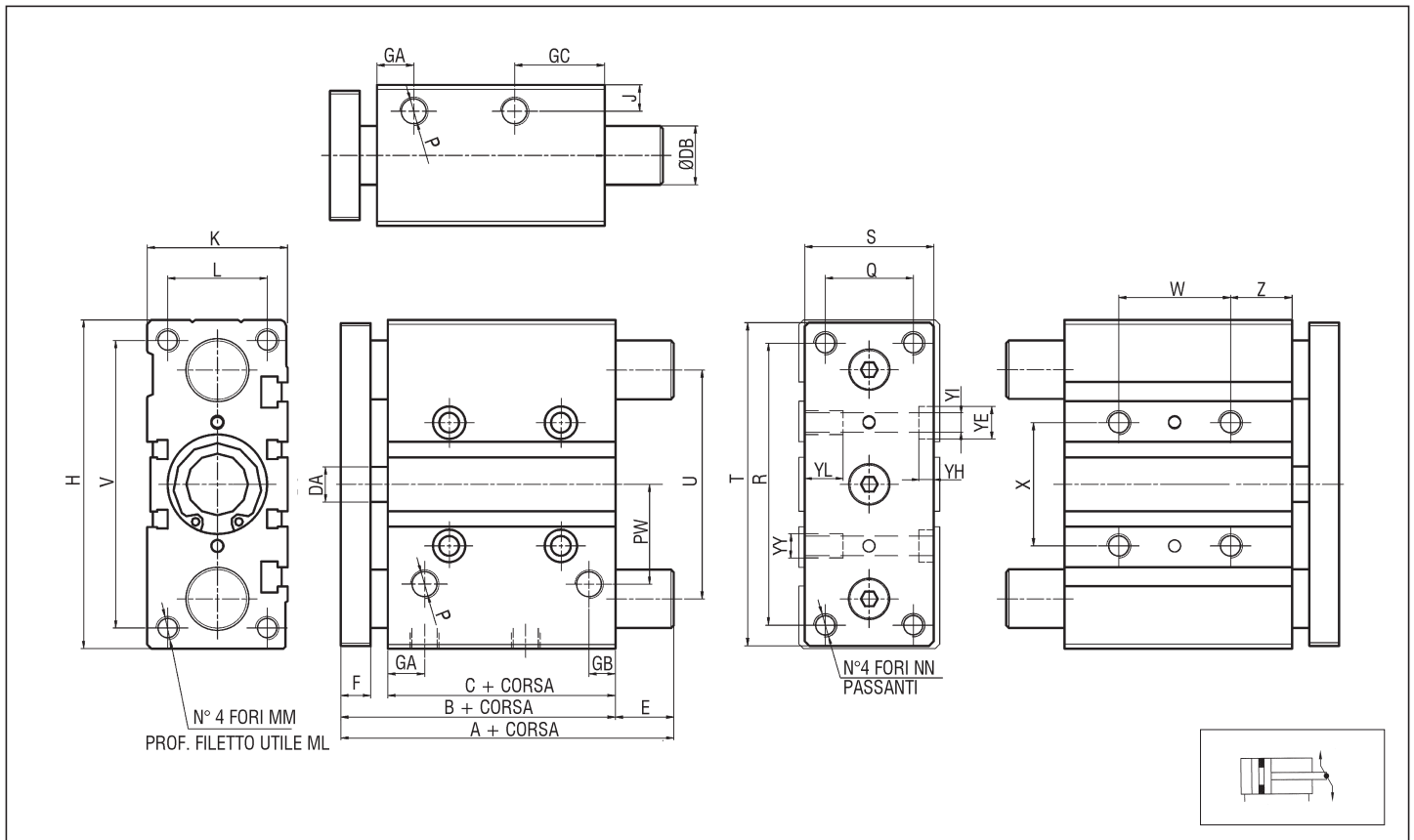
TOLLERANZA ANG. α

Ø	Tipo di scorrimento	
	B	M
16	±0,08°	±0,10°
20	±0,07°	±0,09°
25	±0,07°	±0,09°
32	±0,06°	±0,08°
40	±0,06°	±0,08°
50	±0,05°	±0,06°
63	±0,05°	±0,06°

B - Bronzine
M - Manicotti

CILINDRO COMPATTO GUIDATO BG

1



DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE

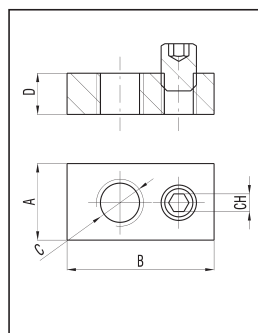
Ø	A (CORSE mm)		B	C	DA	DB	E (CORSE mm)		F	GA	GB	GC	H	J	L	K	MM	ML	NN	P
16	46 (10 ÷ 50)	64,5 (75 ÷ 100)	46	33	8	10	0 (10 ÷ 50)	18,5 (75 ÷ 100)	8	11	8	8	64	5	22	30	M5	12	M5	M5
20	53 (20 ÷ 50)	84,5 (75 ÷ 200)	53	37	10	12	0 (20 ÷ 50)	31,5 (75 ÷ 200)	10	10,5	8,5	24,5	83	7,5	24	36	M5	13	M5	G1/8
25	53,5 (20 ÷ 50)	84,5 (75 ÷ 200)	54	37,5	10	16	0 (20 ÷ 50)	31,5 (75 ÷ 200)	10	11,5	9	25	93	7,5	30	42	M6	15	M6	G1/8
32	97 (25 ÷ 50)	107 (75 ÷ 200)	60	37,5	12	20	37,5 (25 ÷ 50)	42,5 (75 ÷ 200)	12	12,5	9	30,5	112	9	34	48	M8	20	M8	G1/8
40	97 (25 ÷ 50)	107 (75 ÷ 200)	66	44	12	20	31 (25 ÷ 50)	36 (75 ÷ 200)	12	14	10	31	120	9	40	54	M8	20	M8	G1/8
50	106,5 (25 ÷ 50)*	118 (75 ÷ 200)	72	44	16	25	34,5 (25 ÷ 50)*	46 (75 ÷ 200)	16	14	11	35	148	10,5	46	64	M10	22	M10	G1/4
63	106,5 (25 ÷ 50)*	118 (75 ÷ 200)	77	49	16	25	29,5 (25 ÷ 50)*	41 (75 ÷ 200)	16	16,5	13,5	35	162	11	58	78	M10	22	M10	G1/4*

Ø	PW	Q	R	S	T	U	V	W (CORSE mm)			X	YE	YH	YI	YL	YY	Z	PESO (g) per CORSE (mm) con piastra in alluminio							
								10	20	25								30	40	50	75	100			
16	19	16	54	25	62	46	56	24 (10 ÷ 30)	44 (40 ÷ 100)	-	24	8	4,5	4,3	10	M5	5	300	350	-	400	450	500	700	850
20	20,5	18	70	30	81	54	72	24 (20 - 30)	44 (40 ÷ 100)	120 (125 ÷ 200)	28	9,5	5,5	5,6	12	M5	17	-	640	-	720	800	880	1200	1400
25	28,5	26	78	38	91	64	82	24 (20 - 30)	44 (40 ÷ 100)	120 (125 ÷ 200)	34	9,5	5,5	5,6	12	M6	17	-	850	-	950	1050	1150	1600	1850
32	34	30	96	44	110	78	98	24 (25)	48 (50 ÷ 100)	124 (125 ÷ 200)	42	11	7,5	6,6	16	M8	21	-	-	1500	-	-	1850	2500	2850
40	28,5	30	104	44	118	86	106	24 (25)	48 (50 ÷ 100)	124 (125 ÷ 200)	50	11	7,5	6,6	16	M8	22	-	-	1700	-	-	2100	2650	3050
50	47	40	130	60	146	110	130	24 (25)	48 (50 ÷ 100)	124 (125 ÷ 200)	66	14	9	8,6	20	M10	22	-	-	2700	-	-	3300	4100	4700
63	55	50	130	70	158	124	142	28 (25)	52 (50 ÷ 100)	128 (125 ÷ 200)	80	14	9	8,6	20	M10	24	-	-	3100	-	-	4218	4936	5655

*Con manicotti: quota "A" (corsa 50) = 114 per Ø 50 e 63; quota "E" (corsa 50) = 42 per Ø 50 e 37 per Ø 63

PIASTRINA FISSAGGIO CAVE - ACCIAIO - BG/PF Ø

Ø	A	B	C	D	CH	PESO (g)
16	7	10	M4	3,5	1,5	2
20 - 25	8	15	M5	4	2	3,5
32 - 40	10	20	M6	5	2,5	7,5
50 - 63	13	25	M8	7	3	17



ESEMPIO DI FISSAGGIO

